

# KEMROC®

revolution of cutting



Français

KRC 100

BULL  
HEAD

**DES FRAISES  
SPÉCIALES**



Une entreprise d'ingénierie allemande innovante, développant des équipements révolutionnaires sur pelles – concentrée sur le développement de produits, l'ingénierie de qualité et la fiabilité.

Les accessoires de fraisage sont notre passion. Avec plus de 20 ans d'expérience, nous développons et fabriquons des accessoires pour montage sur pelles et tractopelles. Nos équipements sont robustes et puissants avec les composants majeurs fabriqués en Allemagne.

En collaboration avec nos clients, nous développons constamment de nouvelles solutions pour les industries de la démolition, la construction et l'extraction minière. Mettez-nous au défi ! Nous garantissons des conseils d'experts et un service professionnel pour nos produits. Notre équipe internationale de spécialistes se fera un plaisir de vous aider dans votre projet individuel.

La précision de la fabrication et de l'assemblage garantit la plus haute qualité et fiabilité des produits.

Nous vous soutenons avec notre équipe pour monter votre attachement KEMROC et nous fournissons une formation pour vos chauffeurs.



Des installations de production modernes

revolution of cutting

# CONTENU

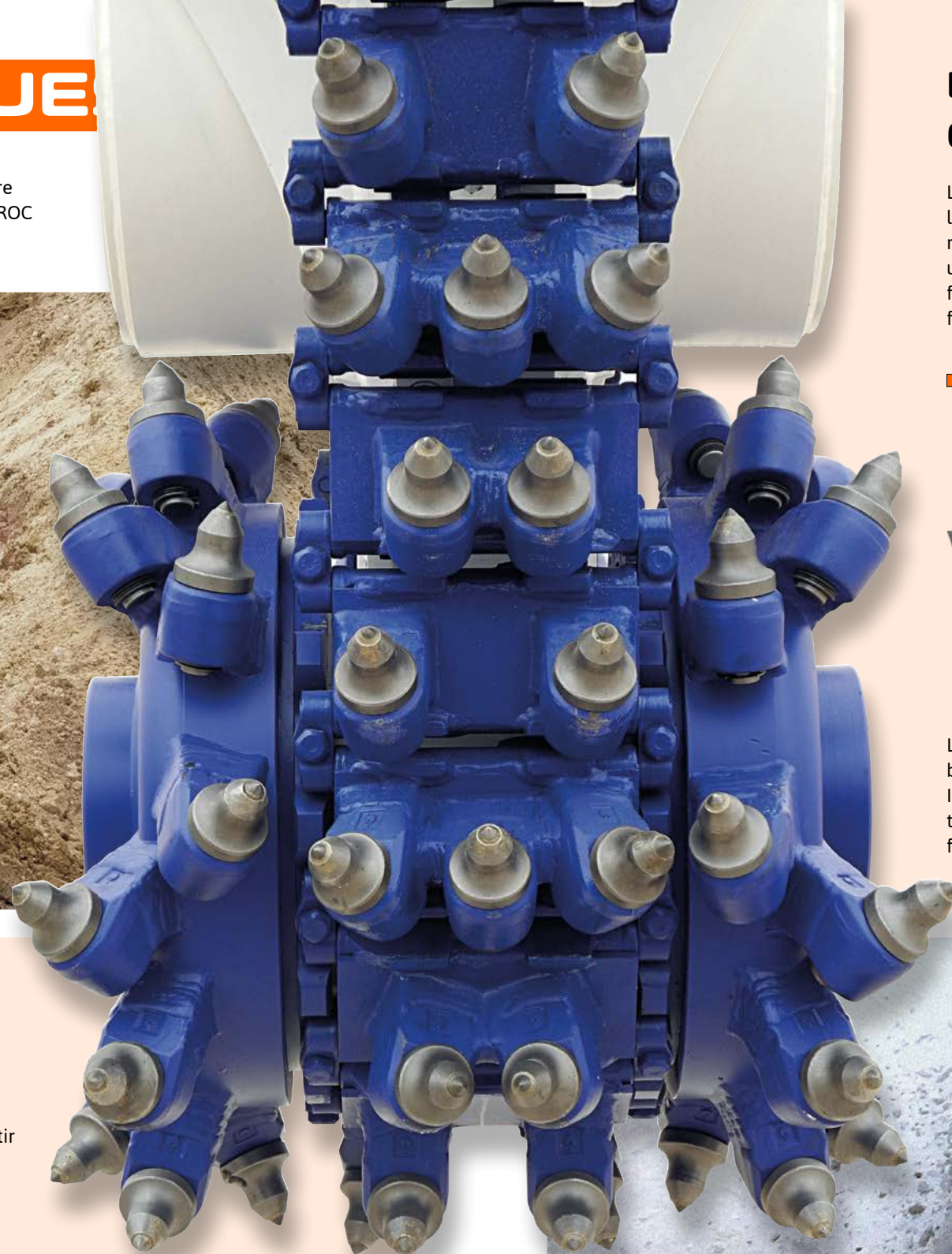
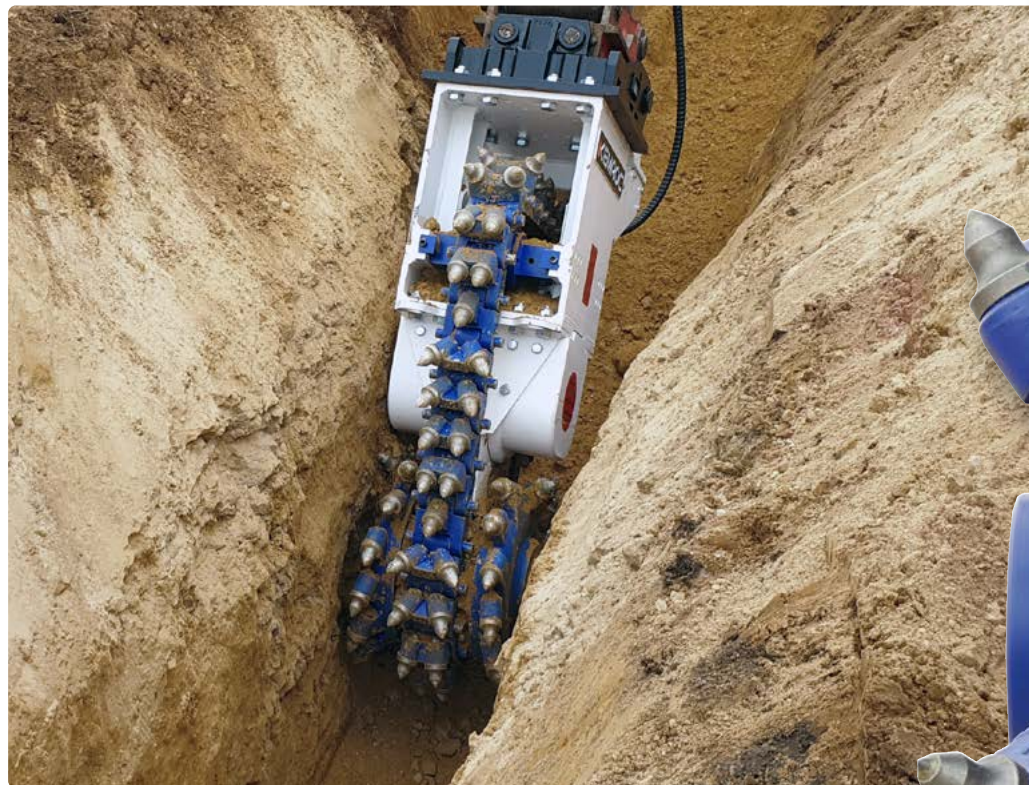
	Page	Page
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>		
Des accessoires pour toutes les tailles de tranchées	4	
La technologie de coupe de roche	5	
<b>GAMME EK</b>		
Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie	6	
<b>GAMME EKT</b>		
Fraises à tambours rotatifs – convertibles en fraises à chaîne EK	10	
<b>GAMME KR</b>		
Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages	12	
<b>GAMME KR0</b>		
Fraises à tambours rotatifs et entraînement direct	16	
<b>GAMME KRC</b>		
Fraises Bullhead à coupe continue pour le creusement de tranchées étroites	18	
<b>GAMME DMW</b>		
Roues de coupe à double moteur pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa	20	
<b>GAMME KRX</b>		
Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage	24	
<b>GAMME EX</b>		
Raboteuses pour l'asphalte et le béton avec un contrôle de profondeur précis	28	
<b>GAMME ES</b>		
Têtes de coupe pour l'asphalte, le béton et la roche	30	
<b>GAMME KSI</b>		
Dispositifs d'injection pour les sols cohésifs perméables avec un coulis de ciment		32
<b>GAMME EBA</b>		
Tarières hydrauliques pour pelles et tractopelles		36
<b>GAMME KTR</b>		
Trancheuses sur pelle pour les roches mi-dures		36
<b>GAMME KDS</b>		
Scies à disque de diamant pour la roche, le béton le plastique, le PRV, l'aluminium et le bois		38
<b>GAMME KRM</b>		
Unités de rotation avec rotation continue		40
<b>OUTILS</b>		
Pics avec bagues de fixation assorties, porte-pics, lames de scie diamantées, outils pour le montage et le démontage		42





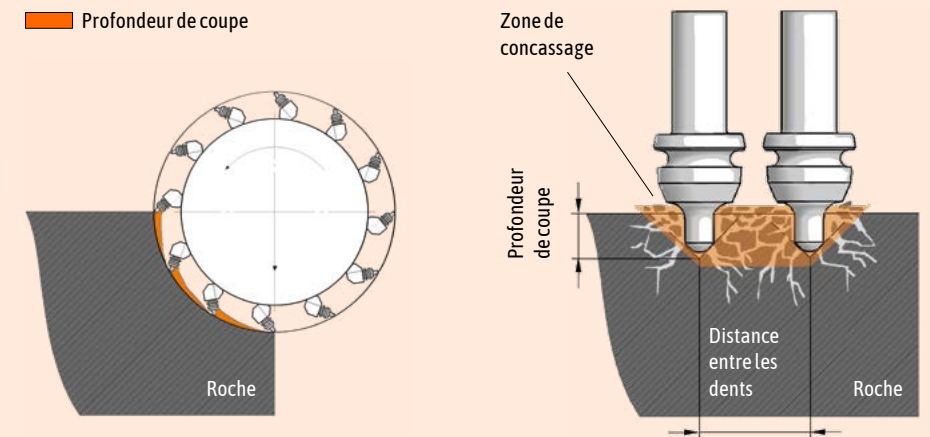
# CARACTÉRISTIQUE

Les attachements de pelle KEMROC coupent presque tous les matériaux de manière fiable et économique. Acier, béton, pierre, bois – partout où les attachements KEMROC sont utilisés, les matériaux sont coupés avec précision en toute sécurité.



## LA TECHNOLOGIE DE COUPE DE ROCHE

Lors du fraisage avec des pics à tige ronde, chaque pic pénètre dans la roche le long de trajectoires parallèles et brise le matériau entre les trajectoires. Le rendement de la fraise dépend essentiellement de la résistance à la compression uniaxiale de la roche à couper. D'autres critères décisifs pour les performances de fraisage sont la pression et le débit d'huile hydraulique que la pelle fournit à la fraise, ainsi que la stabilité et le poids de l'engin porteur.



Les roues, tambours et chaînes de coupe ont été développés et optimisés sur la base de nos nombreuses années d'expérience dans le domaine de coupe de roches. Ils sont conçus pour vous offrir une performance maximale avec des coûts d'exploitation minimaux. La sélection de pics et porte-pics, ainsi que leur positionnement font partie de notre développement continu des produits.

## DES ACCESSOIRES POUR TOUTES LES TAILLES DE TRANCHÉES

Avec les accessoires KEMROC, vous êtes en mesure de creuser des tranchées à partir de 8 centimètres de largeur.

	Largeur de tranchée min. mm	Largeur de tranchée max. mm	Profondeur de la tranchée mm	Poids de pelle recommandé t	Résistance à la compression max. MPa	Page
DMW   Roues de coupe	80	400	400-1000	14-120	140	20
KTR   Trancheuses	170	450	1000-1800	18-35	60	36
KRX   Entraînements Powertool	370	550	100-3000	5-50	140	24
EK   Fraises à chaîne	390	-	100-8000	2-70	140	6
EKT   Fraises à tambours rotatifs	600	-	200-8000	2-70	150	10
KRC   Fraises Bullhead	600	-	200-8000	12-70	140	18
KR   Fraises à tambours rotatifs	700	-	200-8000	0,6-125	180	12
KRD   Fraises à tambours rotatifs	750	-	200-8000	0,5-50	100	16







## GAMME **EK**

Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie

 2-70 t

La gamme EK de fraise à chaîne est la première de ce type d'accessoires de pelle sur le marché. Conçue pour une utilisation sur pelle de 2 à 70 tonnes et pour travailler dans la roche avec résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 140 MPa. Ce sont des accessoires efficaces et sans vibrations pour le creusement de tranchées étroites et profondes avec un profil de tranchée optimal. Des largeurs à partir de 390 mm. Une autre application est l'exploitation minière des minéraux mi-durs de résistance à la compression uniaxiale de 15 à 80 MPa, où l'usage d'explosif est impossible.

Les fraises à chaîne KEMROC ne creusent pas de tranchées plus larges que nécessaire. La chaîne, entraînée par les tambours, coupe automatiquement les matériaux situés entre les tambours de fraisage. Avec les fraises hydrauliques standards, la tranchée est toujours plus large que la largeur de la tête de coupe. Le fait de garder la largeur de tranchées aussi minimum que possible permet d'économiser les frais de transport inutiles et les matériaux de remblais utilisés. Le fraisat fin obtenu avec la fraise à chaîne est idéal pour l'utiliser comme remblais.

La fraise à chaîne EK réduit l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle. En plus, elle offre une économie d'énergie de 40 % pour un rendement équivalent par rapport à la fraise hydraulique traditionnelle sans chaîne centrale.



**EK 140**  
Creusement de tranchées





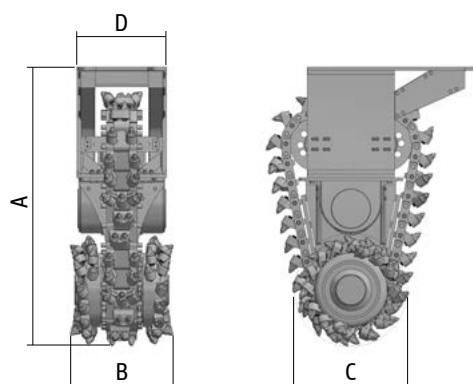
## Fraises à chaîne – réduisent l'usure de l'engrenage de rotation de la pelle et économisent l'énergie

Réduit l'usure de la pelle à un niveau identique à celui de l'utilisation du godet grâce à l'élimination du mouvement de balayage

Économise jusqu'à 40 % d'énergie par rapport à une fraise standard de taille équivalente sans chaîne centrale

Plusieurs largeurs de coupe disponibles

		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110	EK 140	EK 150	EK 160	EK 220
Poids de pelle recommandé	t	2-6	7-11	12-17	18-30	25-32	30-45	35-50	35-50	50-70
Puissance	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Longueur de la fraise (A)	mm	1 000	1 300	1 600	1 970	1 970	2 150	2 150	2 150	2 400
Largeur de coupe (B)	mm	390	500	500 600	600 700 800	600 700 800	800 900 1 000	800 900 1 000	800 900 1 000	920
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	320	475	600	800	800	850	850	850	990
Largeur de la boîte d'engrenages (D)	mm	365	375	455	565	565	700	700	700	850
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Débit hydraulique recommandé	l/min	20-40	70-90	130-160	180-240	210-260	260-300	280-320	290-330	420-550
Débit hydraulique maximal	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Pression hydraulique maximale	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	2 000 @ 300 bar	5 700	11 000	18 300	24 500	26 000	30 300	34 000	73 000
Force de coupe à 380 bar	kN	12,5 @ 300 bar	24,0	36,7	45,8	61,3	61,2	71,3	80,0	147,5
Résistance à la compression maximale	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Poids	kg	315	750	1 250 1 300	2 450 2 510 2 620	2 450 2 510 2 620	3 650 3 700 3 800	3 650 3 700 3 800	3 650 3 700 3 800	5 900
Porte-pic	Type	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Nombre de pics sur les tambours de coupe	Pcs	56	52	40 60	28 40 48	28 40 48	44 48 56	44 48 56	44 48 56	44
Nombre de pics sur la chaîne de fraisage	Pcs	54	49	53	54	54	63	63	63	58
Pic standard	Type	1	2	3	4	4	4	4	5	6



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 15/46/38/22 C
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

La gamme EK est protégée par un brevet.

+ Fraisat avec une granulométrie fine  
Silencieuse avec un faible niveau de vibration

+ Excavation sous-marine sans modification nécessaire



EK 140 | Extraction du gypse



EK 150 | Creusement de tranchées



EK 100 | Creusement de tranchées



EK 40 | Creusement de tranchées



### APPLICATIONS

Creusement de tranchées

Exploitation minière des matériaux moyennement durs à durs

Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, l'excavation sous-marine et le creusement de tunnels



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



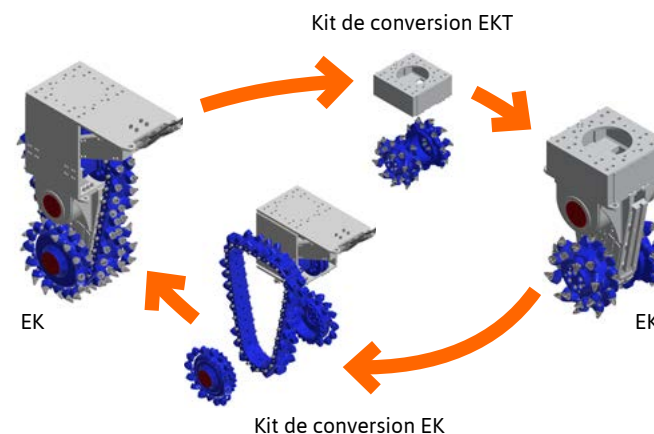
# GAMME EKT

## Fraises à tambours rotatifs – convertibles en fraises à chaîne EK

 2-70 t



Conversion d'une fraise à tambour rotatif en une fraise à chaîne et vice versa



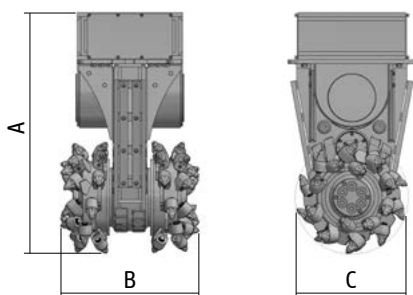
Notre gamme de fraises à chaîne EK brevetée est un de nos produits phares et continue d'être l'accès idéal pour les sociétés spécialisées dans le creusement de tranchées. Ce concept est maintenant complété par la nouvelle gamme de fraises

hydrauliques traditionnelles EKT. Ces fraises hydrauliques traditionnelles moins chères sont livrées sans la chaîne de coupe centrale, qui peut être montée ultérieurement grâce aux kits de conversion disponibles pour chaque modèle.

- +** Convertible en fraise à chaîne EK
- Rapide et robuste**
- Deux moteurs pour plus de puissance hydraulique**

**EKT 20    EKT 40    EKT 60    EKT 100    EKT 110    EKT 140    EKT 150    EKT 160<sup>[1]</sup>    EKT 220**

Poids de pelle recommandé	t	2-6	7-11	12-17	18-30	25-32	30-45	35-50	35-50	50-70
Puissance	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Convertible en une fraise à chaîne	oui/non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Longueur de la fraise (A)	mm	540	1000	1190	1460	1460	1540	1540	1540	1760
Largeur de la tête de coupe (B)	mm	410	500	500 600	700 800	700 800	880	880	880 [1 060]	920 1300
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	225	445	590	690	690	720	720	720	860
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Débit hydraulique recommandé	l/min	20-40	70-90	130-160	180-240	210-260	260-300	280-320	290-330	500-600
Débit hydraulique maximal	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Pression hydraulique maximale	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	2 000 @ 300 bar	5 700	11 000	18 300	24 500	25 400	30 300	34 000	73 000
Force de coupe à 380 bar	kN	17,8 @ 300 bar	25,6	37,3	53,0	71,0	70,6	84,2	94,4	169,8
Résistance à la compression maximale	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Poids	kg	130	430	725 775	1 300 1 360	1 300 1 360	2 000	2 000	2 000 [2 500]	3 100 3 550
Porte-pic	Type	PH14	PH20	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD
Nombre de pics	Pcs	56	52	40 60	40 44	40 44	44	44	44 [56]	44 60
Pic standard	Type	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 15/46/38/22 C
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q
- 6** ER 25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

<sup>[1]</sup> Également disponible en version HD avec une tête de coupe plus large (EKT 160 HD). Valeurs entre crochets.

- +** Carter de boîte d'engrenages robuste
- Tambours montés sur des paliers robustes**
- Protection des flexibles hydrauliques**
- Excavation sous-marine sans modification nécessaire**



### APPLICATIONS

Creusement de tranchées  
Exploitation minière des matériaux moyennement durs à durs  
Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, l'excavation sous-marine et le creusement de tunnels



EKT 40 | Profilage des tracés d'excavation



EKT 220 | Construction routière



EKT 100 | Creusement de tranchées



Autres exemples d'utilisation sur  
[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



# GAMME KR

## Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages

 0,6 – 125 t

En plus de la gamme EK ou la gamme convertible EKT, les fraises à tambours rotatifs classiques KR sont désormais disponibles chez Kemroc. De construction particulièrement robuste, ils constituent les accessoires idéaux pour les pelles à flèche courte dans les endroits confinés – notamment dans la construction de tunnels – ainsi que pour les travaux de démolition silencieuse et sans vibrations du béton armé.

Un contrôle efficace de la poussière est d'une grande importance, en particulier lors des travaux de démolition et de construction de tunnels. Les fraises de la gamme KR sont donc préparées pour l'installation d'un système de pulvérisation d'eau optionnel, commutable hydrauliquement.



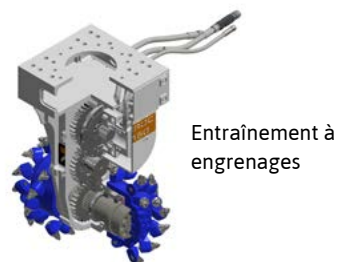
**KR 150**  
Démolition du  
béton





# GAMME KR

## Fraises à tambours rotatifs et entraînement à engrenages



**Carter de boîte d'engrenages extrêmement robuste et résistant à la torsion**

**Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)**

**Protection exceptionnelle contre l'usure du carter de la boîte d'engrenages**

**Moteur à couple élevé pour une force de coupe maximale**

**Paliers de tambours très robuste**

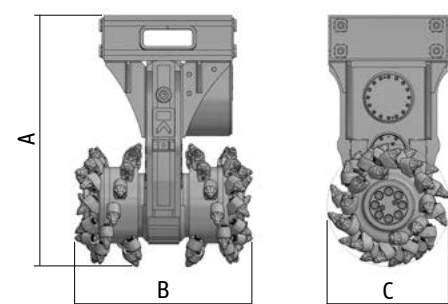
**Dispositif de protection des flexibles**

**Excavation sous-marine sans modification nécessaire**

**KR 15 KR 18 KR 20 KR 35<sup>[1]</sup> KR 45 KR 50 KR 65 KR 70 KR 80**

**KR 110<sup>[1]</sup> KR 120<sup>[1]</sup> KR 150<sup>[1]</sup> KR 165<sup>[1]</sup> KR 175<sup>[1]</sup> KR 200 KR 250 KR 400<sup>[1]</sup> KR 450**

		KR 15	KR 18	KR 20	KR 35 <sup>[1]</sup>	KR 45	KR 50	KR 65	KR 70	KR 80	KR 110 <sup>[1]</sup>	KR 120 <sup>[1]</sup>	KR 150 <sup>[1]</sup>	KR 165 <sup>[1]</sup>	KR 175 <sup>[1]</sup>	KR 200	KR 250	KR 400 <sup>[1]</sup>	KR 450
Recommended excavator weight	t	0,6-3	2-4	2-4	5-8	9-15	9-15	12-18	15-23	15-25	20-35	25-45 [20-40]	30-50	35-55	40-55	50-70	60-80	80-125	100-125
Rated power	kW	15	18	18	30	45	45	65	70	80	110	120	120	160	160	200	200	400	400
Drum cutter length (A)	mm	628	628	636	848	990	1014	1195	1195	1235	1470	1470	1470	1590	1590	1650	1650	2050	2050
Cutter head width (B)	mm	425	425	495	620 [520]	600	690	805	805	805	1040 [880]	1040 [880]	1040 [880]	1250 [1050]	1250 [1050]	1330	1330	1600 [1300]	1600
Cutter drum diameter (C)	mm	225	225	240	370	400	450	587	587	587	720	720	720	720	720	825	825	950	950
Recommended rotation speed	rpm	100	100	100	100	90	90	80	75	85	75	75	70	65	65	55	50	50	50
Recommended oil flow	l/min	15-25	25-40	25-40	50-80	90-120	90-120	120-150	150-190	150-190	200-280	250-320	250-320	300-390	330-420	350-450	550-600	700-950	900-1200
Max. oil flow	l/min	40	60	60	90	130	130	170	190	210	300	350	360	400	420	500	600	1000	1200
Max. operating hydraulic pressure	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380	380	380
Torque at 380 bar	Nm	1000	2000	2000	4500	6300	6300	11300	15100	15200	20200	25400	30300	36400	43000	51000	71500	118500	143000
Cutting force at 380 bar	kN	8,9	17,8	16,7	24,3	31,5	28,0	38,5	51,5	52,9	56,3	70,8	84,4	101,1	119,4	126,7	177,0	257,6	311,0
Weight	kg	155	155	167	340 [310]	480	530	892	892	1070	2000 [1780]	2000 [1780]	2000 [1780]	2800 [2500]	2800 [2500]	3500	3500	7000 [6200]	7000
Pick box	Type	PH14	PH14	PH14	PH20	PH20	PH22	PH30 HD	PH30 HD	PH30 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD	PH38 HD	PH38 HD	PH38 HD
Number of picks	Pcs	44	44	56	64 [44]	44	44	44	44	44	60 [44]	60 [44]	60 [44]	64 [60]	64 [60]	64	64	88 [68]	88
Standard pick	Type	1	1	1	2	2	3	4	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6



- 1 ER15/29/26/14 C
- 2 ER16/46/38/20 C
- 3 ER12/45/38/22 HC
- 4 ER17/75/70/30 Q
- 5 ER19/75/70/30 Q
- 6 ER25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47.  
Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

<sup>[1]</sup> Également disponible en version C avec une tête de coupe plus étroite (KR 35 C | 110 C | 120 C | 150 C | 165 C | 175 C | 400 C). Valeurs entre crochets.



Dispositif de protection des flexibles



Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)

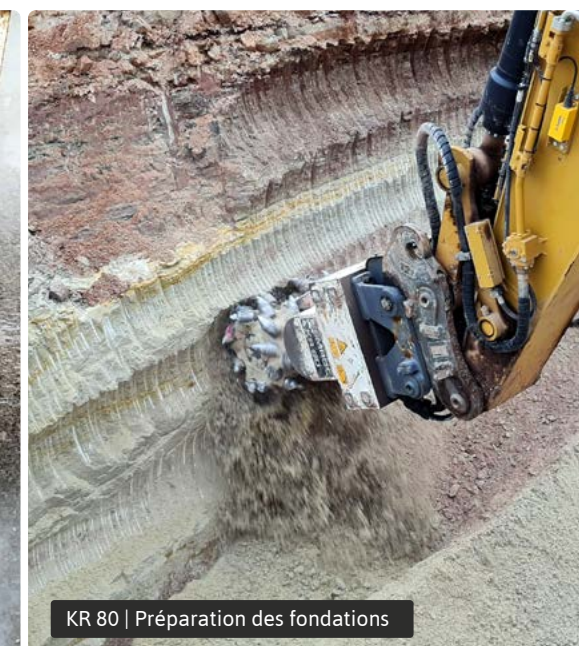


Disposition optimisée des outils de coupe

**APPLICATIONS**

Creusement de tunnels  
Démolition

Également destinée aux travaux d'assainissement, creusement de tranchées, rénovation du béton, reprofilage, applications minières et excavation sous-marine



Autres exemples d'utilisation sur [www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



# GAMME **KRD**

## Fraises à tambours rotatifs et entraînement direct

 **0,5–50 t**



**Conception robuste et compacte**

**Entraînement direct avec roulement particulièrement robuste des tambours de coupe**

**Rapport puissance/poids élevé**

**Dispositif de protection des flexibles**

**Opérationnel à 30 mètres sous l'eau sans besoin de modifications**



### APPLICATIONS

Démolition sur pelle longue portée

Stabilisation des sols

Rénovation du béton

Également destinée aux travaux d'assainissement, creusement de tranchées, travaux de profilage, applications minières, travaux sous-marins, construction de tunnels et fonçage de puits

Compacte, légère et puissante sont les caractéristiques de la nouvelle génération de fraises à entraînement direct de la gamme KRD. Grâce à leur faible poids et à leur conception courte, elles sont idéales pour être

utilisées sur des pelles longue portée pour la démolition ou le fonçage de puits. Elles peuvent également être utilisées pour la stabilisation des sols et la rénovation du béton. Des roulements intentionnellement surdimensionnés

ont été utilisés pour soutenir les tambours de coupe pour une longue durée de vie.

**KRD 15    KRD 18    KRD 30    KRD 45    KRD 70    KRD 100    KRD 120    KRD 150    KRD 165**

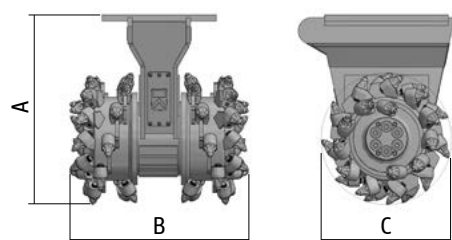
	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	35–50
Poids de pelle recommandé	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	35–50
Puissance	kW	15	18	30	45	70	110	120	120	160
Longueur de la fraise (A)	mm	511	511	632	670	951	1070	1070	1070	1072
Largeur de la tête de coupe (B)	mm	500	500	650	743	946	1000	1000	1000	1260
Diamètre de la tête de coupe (C)	mm	300	300	370	447	612	730	730	730	720
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	100	100	100	90	75	75	70	65	60
Débit hydraulique recommandé	l/min	15–25	25–40	50–80	90–120	150–200	220–300	250–330	280–350	300–390
Débit hydraulique maximal	l/min	40	60	90	130	230	350	350	350	400
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	950	2500	4412	7543	16300	20200	25400	30300	43000
Force de coupe à 380 bar	kN	6,3	16,7	23,8	33,7	53,3	55,3	69,6	83,0	119,4
Poids	kg	135	135	250	380	850	1500	1500	1500	2020
Porte-pic	Type	PH14	PH14	PH20	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD
Nombre de pics	Pcs	66	66	56	46	40	48	48	48	58
Pic standard	Type	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>



KRD 120 | Profilage des tracés d'excavation



KRD 150 | Travaux d'excavation



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 12/45/38/22 HC
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



Entraînement direct



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



# GAMME KRC

## Fraises Bullhead à coupe continue pour le creusement de tranchées étroites

 12-70 t



La gamme KRC de fraises Bullhead est équipée de deux tambours de coupe disposés en angle l'un par rapport à l'autre, de sorte que les deux ensembles de pics couvrent la totalité de la surface sans aucun espace entre eux, éliminant ainsi la nécessité de faire pivoter la coupeuse d'un côté à l'autre. L'utilisation de la coupeuse

sans devoir faire de mouvement latéral crée une tranchée de la même largeur que l'accessoire de la fraise.

La gamme KRC de coupeuses à tête de taureau est équipée de deux tambours de coupe disposés en angle l'un par rapport à l'autre, de sorte que les deux ensembles de pics couvrent

la totalité de la surface sans aucun espace entre eux, éliminant ainsi la nécessité de faire pivoter la coupeuse d'un côté à l'autre. L'utilisation de la coupeuse sans devoir faire de mouvement latéral crée une tranchée de la même largeur que l'accessoire de la fraise.

**Largeur exceptionnellement étroite** grâce à une boîte de vitesses de conception spéciale

**Un système hydraulique puissant** grâce à la conception à double moteur

**Excavation de tranchées étroites sans mouvement latéral**

**Idéale pour la stabilisation des sols**

**Dispositif de protection des flexibles**

**Opérationnel à 30 mètres sous l'eau sans besoin de modifications**

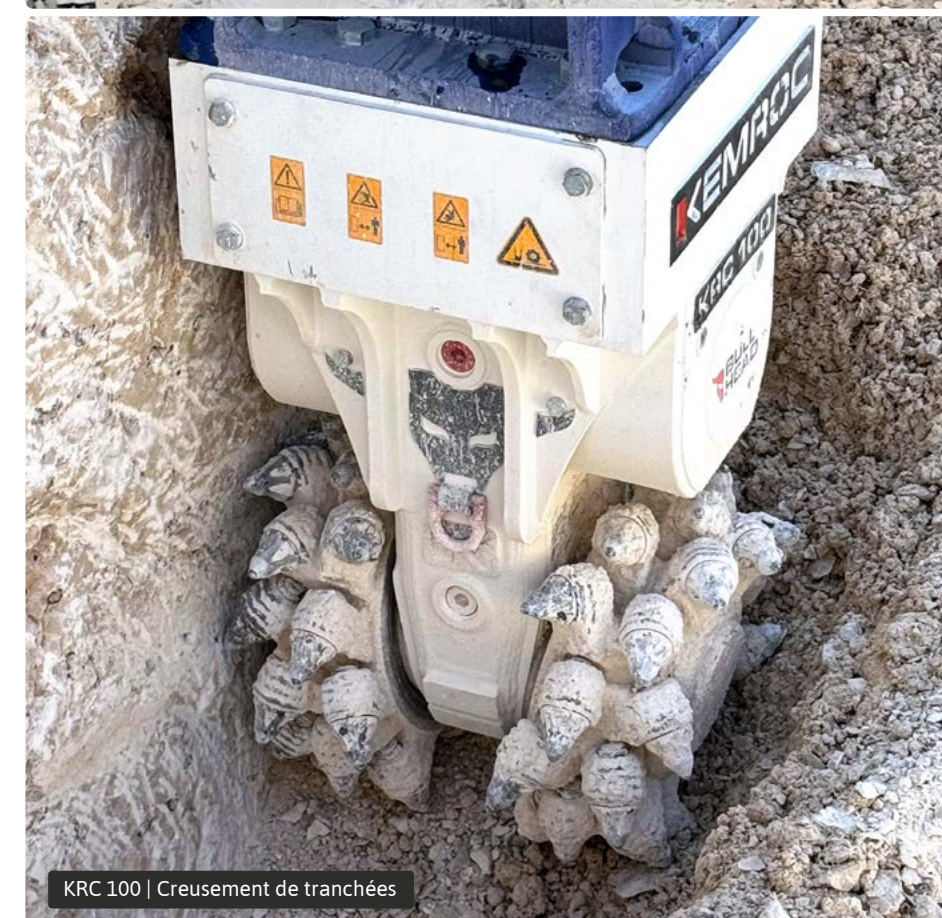


### APPLICATIONS

Creusement de tranchées  
Stabilisation des sols



KRC 140 | Creusement de tranchées

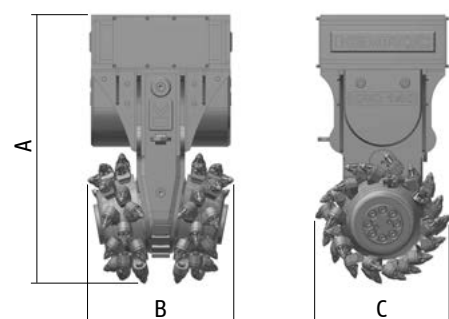


KRC 100 | Creusement de tranchées



**KRC 60**   **KRC 100**   **KRC 110**   **KRC 140**   **KRC 150**   **KRC 160**   **KRC 220**

Poids de pelle recommandé	t	12-17	18-30	20-32	25-40	35-50	40-50	50-70
Puissance	kW	60	100	110	140	150	160	220
Longueur de la fraise (A)	mm	1200	1390	1390	1520	1520	1520	1860
Largeur de coupe (B)	mm	600	810	810	880	880	880	1200
Diamètre moyen de la tête de coupe (C)	mm	545	650	650	700	700	700	925
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	85	75	70	65	65	65	50
Débit hydraulique recommandé	l/min	120-170	180-240	210-260	250-320	280-330	280-330	420-550
Débit hydraulique maximal	l/min	220	260	300	380	380	380	650
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	9000	16000	20000	25400	30300	33868	60479
Force de coupe à 380 bar	kN	33,0	49,2	61,5	72,6	86,6	96,8	130,8
Résistance à la compression maximale	MPa	50	80	80	100	100	100	140
Poids	kg	850	1450	1450	1950	1950	1950	4250
Porte-pic	Type	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD
Nombre de pics	Pcs	56	52	52	52	52	52	68
Pic standard	Type	1	2	2	2	3	3	4



- 1 ER 15/46/38/22 C
- 2 ER 17/75/70/30 Q
- 3 ER 19/75/70/30 Q
- 4 ER 25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



Autres exemples d'utilisation sur


[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)





# GAMME **DMW**

Roues de coupe à double moteur  
pour couper dans la roche  
jusqu'à 140 MPa

 14–120 t

La gamme DMW de roues de coupe montée sur pelle a été conçue en collaboration avec nos clients. Deux moteurs hydrauliques latéraux à couple élevé pour garantir un rendement élevé et une force de coupe maximale. Par conséquent, un rendement considérable est atteint dans la roche de résistance à la compression uniaxiale jusqu'à 140 MPa ainsi que dans le béton armé. Ces puissants attachements KEMROC sont disponibles en quatre tailles pour équiper les pelles de 14 à 120 tonnes.

Pour répondre aux exigences des différentes applications, KEMROC a développé des roues de coupe pour des profondeurs de coupe allant jusqu'à 1000 millimètres. Un choix de roues de coupe avec des configurations d'outillage différentes et une gamme de largeurs jusqu'à 400 mm est disponible. Des roues de largeur et de profondeur de coupe non standard sont disponibles sur demande.

La gamme DMW est conçue pour opérer jusqu'à 30 mètres de profondeur, les roues de coupe conviennent parfaitement pour le creusement de tranchées et la démolition sous l'eau.



**C&B**  
CUT & BREAK



**de**

**DMW 220**  
Démolition de ponts par  
la méthode «Cut & Break»





# GAMME DMW

## Roues de coupe à double moteur pour couper dans la roche jusqu'à 140 MPa

Deux moteurs hydrauliques à couple élevé  
Action de coupe aisée et régulière  
Des supports pour couper sans vibration

Roues de coupe pour des profondeurs et largeurs différentes  
Système de dépoussiérage par jet d'eau (en option)

Opérationnelle jusqu'à 30 mètres sous l'eau  
Idéale pour la démolition du béton

### DMW 90

Roue 400    Roue 600

### DMW 130

Roue 400    Roue 600    Roue 800

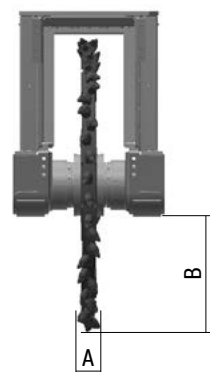
### DMW 220

Roue 600    Roue 800    Roue 1000

### DMW 400

Roue 1000

		DMW 90		DMW 130			DMW 220			DMW 400
		Roue 400	Roue 600	Roue 400	Roue 600	Roue 800	Roue 600	Roue 800	Roue 1000	Roue 1000
Poids de pelle recommandé	t	14–25	14–25	20–40	20–40	25–40	40–60	40–60	45–60	50–70 <sup>[1]</sup>   70–120
Puissance	kW	90	90	130	130	130	220	220	220	400
Largeur de coupe (A)	mm	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400
Profondeur de coupe (B)	mm	400	600	400	600	800	550	750	1000	1000
Diamètre de la roue de coupe	mm	1210	1610	1210	1610	2010	1610	2010	2570	2700
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	60	50	60	50	40	45	35	30	25
Débit hydraulique recommandé	l/min	150–190	120–170	280–340	250–340	200–300	450–600	380–600	350–600	600–900
Débit hydraulique maximal	l/min	200	200	340	340	340	700	700	700	1000
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple à 380 bar	Nm	15 083	15 083	30 239	30 239	30 239	65 317	65 317	65 317	142 730
Force de coupe à 380 bar	kN	24,9	18,7	50,0	37,6	30,1	81,1	65,0	50,8	105,7
Résistance à la compression maximale	MPa	60	40	100	80	60	120	120	100	140
Poids de l'unité d'entraînement, approx.	kg	1100	1100	1150	1150	1150	2750	2750	2750	5500
Poids de la roue de coupe, approx. <sup>[2]</sup>	kg	400	800	400	800	1250	800	1250	2250	3300
Poids du dispositif d'aide à la pénétration	kg	250	250	300	300	300	920	920	920	1450
Poids du capot de protection, approx.	kg	55	55	55	55	55	180	180	180	250
Poids total, approx.	kg	1805	2205	1905	2305	3005	4650	5100	6100	10500
Porte-pic <sup>[3]</sup>	Type	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Pic standard <sup>[3]</sup>	Type	1	1	1	1	1	2	2	2	3



- 1 ER 17/75/70/30 Q
- 2 ER 22/75/70/30 Q
- 3 ER 25/80/80/38 C

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les roues de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.

KEMROC peut fournir des roues de coupe sur mesure pour différentes largeurs et profondeurs. Dans la limite des possibilités techniques, des roues de coupe spéciales peuvent être fabriquées sur commande.

<sup>[2]</sup> Le poids de la roue de coupe dépend du diamètre et de la largeur.

<sup>[3]</sup> Contrairement au tableau, les roues de coupe à 80 mm de largeur sont équipées de porte pics PH 22 et des pics ER 15/46/38/22 C.

<sup>[1]</sup> Montage uniquement avec une adaptation spéciale sur la flèche de la pelle et avec un contrepoids supplémentaire sur la pelle.



DMW 130 | Construction de tunnels



DMW 220 | Démolition de structures en béton armé par la méthode dit «Cut & Break»



### APPLICATIONS

- Démolition du béton
- Creusement de tranchées pour la pose de câbles
- Construction de tunnels
- Extraction de roche tendre



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)





# GAMME **KRX**

Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage

 5-50 t

Les nouvelles unités d'entraînement axiales de la gamme KRX Powertool, ont une conception extrêmement robuste et génèrent des couples et des forces de coupe très élevés grâce à un moteur à pistons radiaux et couple élevé. Avec un choix d'accessoires robustes, c'est une vraie valeur ajoutée à votre pelle pour accomplir une grande variété d'applications.

Equippée d'un tambour, l'unité d'entraînement KRX peut être utilisée pour le creusement de tranchées, l'excavation de fondations mais également pour le recépage de pieux. La connexion hexagonale robuste permet un changement facile et rapide des différents accessoires.

Le tambour de coupe équipé de dents dragon, est très efficace pour fraiser le permafrost et des souches d'arbres. Les dents dragon peuvent également être utilisés dans les applications de traitement des sols.

Avec un accessoire de forage, les unités d'entraînement Powertool se transforment en outils permettant de forer des trous peu profonds jusqu'à un diamètre de 1500 millimètres. Grâce au roulement robuste et aux connecteurs hexagonaux surdimensionnés, ces outils sont extrêmement résistants et peuvent creuser dans des roches dont la résistance à la compression uniaxiale peut atteindre 60 MPa.



**KRX 120**  
Recépage de pieux





## Unités d'entraînement axiales puissantes Powertool avec des accessoires de fraisage, forage et malaxage



Multifonctionnelle et polyvalente grâce à un large choix d'accessoires

Interchangeabilité rapide des accessoires



### APPLICATIONS

#### Accessoire de fraisage

- Excavation de fondations
- Recépage de pieux
- Broyage de souches d'arbres (dents dragon)
- Également utilisé dans le creusement des tranchées, le malaxage de sol et le nettoyage des chenaux de coulées dans les aciéries

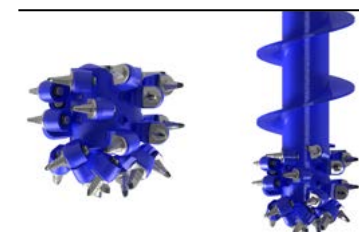
#### Accessoire de forage

- Ameublissement de sol pour le battage de palplanches
- Forage pour la mise en place des profilés des parois berlinoises
- Forage des trous de plantation d'arbres
- Forages exploratoires pour le service de neutralisation des explosifs et munitions
- Forage des fondations pour les murs anti-bruit

#### UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT



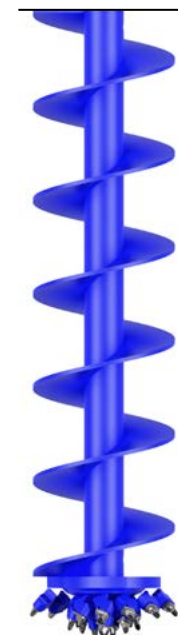
#### ACCESSOIRE DE FRAISAGE



Tête de coupe avec des pics à tige ronde ou dents de dragon

Tête de coupe avec vrille d'extension

#### ACCESSOIRE DE FORAGE



Tarière de forage avec trépan pilote

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 68	KRX 70	KRX 120	KRX 130	KRX 140	KRX 150
Poids de pelle recommandé	t	5-8	9-12	13-20	15-23	15-25	25-40	25-40	30-50	35-50
Puissance	kW	30	45	65	65	70	120	120	140	140
Longueur de l'unité d'entraînement	mm	550	610	610	610	830	842	842	875	875
Couple à 380 bar	Nm	4500	7500	11300	15000	16000	30300	33000	36400	43000
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	110	130	190	190	300	350	350	390	420
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Poids sans accessoire	kg	160	240	260	260	520	540	540	900	900
Connecteur hexagonal standard	mm	80	80	80	160	160	160	160	160	160
<b>Accessoire de fraisage (en option)</b>										
Longueur de la tête de coupe standard	mm	350	350	350	350	400	430	430	450	450
Diamètre de la tête de coupe standard	mm	370	400	400	400	450	500	500	550	550
Force de coupe à 380 bar	N	24324	37500	56500	74600	71111	121200	132000	132364	156000
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	80	70	70	70	75	60	60	50	50
Débit hydraulique recommandé	l/min	50-70	80-110	120-170	130-170	130-190	200-340	230-340	280-370	300-390
Porte-pic	Type	PH22	PH22	PH22	PH22	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD
Nombre de pics	Pcs	26	29	29	29	30	26	26	30	30
Pic standard (tige ronde)	Type	1	1	1	1	1	3	3	5	5
Pic standard (dent dragon)	Type	2	2	2	2	2	4	4	4	4
<b>Accessoire de forage (en option)</b>										
Diamètre maximal de forage	mm	600	800	1000	1000	1000	1300	1300	1500	1500
Diamètre minimal de forage	mm	270	270	270	270	270	270	270	270	270
Profondeur maximale de forage à diamètre maximal	mm	1500	1500	2000	2000	2000	4000	4000	4000	4000
Profondeur maximale de forage à diamètre minimal	mm	2500	3000	4000	4000	7000	7000	7000	8000	8000
Résistance à la compression uniaxiale maximale	MPa	10	20	20	20	30	50	50	60	60
Débit hydraulique recommandé	l/min	30-70	40-100	80-150	80-150	100-190	180-300	190-300	220-350	250-390

- 1 ER12/45/38/22 HC
- 2 DT22/46/38/22 HC

- 3 ER17/75/70/30 Q
- 4 DT22/90/70/30 HQ

- 5 ER19/75/70/30 Q

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



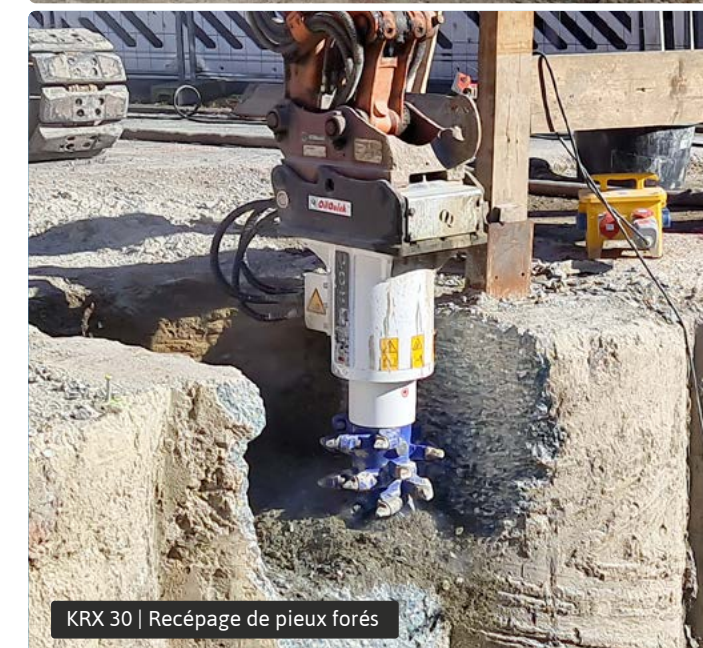
Moteur à pistons radiaux et couple élevé

Roulements robustes et durables

Arbre de transmission hexagonal extrêmement robuste



KRX 120 | Forage des trous dans les murs de soutènement en béton



KRX 30 | Recépage de pieux forés



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)





## APPLICATIONS

- Réparation de surfaces en asphalte
- Fraisage des surfaces en béton contaminées
- Fraisage d'asphalte pour les raccordements de maisons
- Fraisage des murs et élimination du plâtre
- Rénovation des écluses
- Rénovation des tunnels



EX 45 HD | Rénovation des tunnels



EX 45 HD | Elimination d'une couche d'asphalte



Autres exemples d'utilisation sur

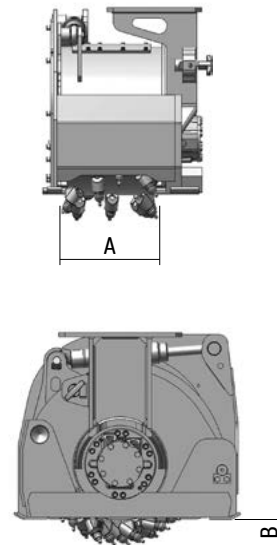
[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)

# GAMME EX

## Raboteuses pour l'asphalte et le béton avec un contrôle de profondeur précis



1-25 t



Les raboteuses de la gamme EX sont particulièrement destinées au fraisage de couche d'asphalte, du béton contaminé ou des chapes. Avec une profondeur de rabotage ajustable mécaniquement ou hydrauliquement, il est possible d'éliminer les matériaux avec grande précision jusqu'à 19 cm d'épaisseur.

Les raboteuses peuvent travailler dans toutes les positions – sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées. Elles peuvent même enlever le revêtement du plafond, comme c'est le cas dans

les tunnels. La raboteuse KEMROC fournit une très bonne finition de surfaces (le pré-découpage n'est plus nécessaire) et le granulat extrait pourra être directement utilisé dans d'autres applications.

Selon les matériaux à fraiser, les tambours de fraisage peuvent être équipés d'outillages différents. En outre, des types et des largeurs de tambours non standards peuvent être fournis pour répondre à des conditions de travail inhabituelles et garantir les meilleures performances possibles.



**Une platine de montage rigide résistante à l'usure**

**Un moteur hydraulique à couple élevé modifiable**

**Carter robuste, faible niveau de vibration**

**Contrôle de profondeur précis (mécanique ou hydraulique)**

**Coupe net, propre et fraisat fin**

**En option, buses de jet d'eau et raccord d'aspiration, pour le dépoussiérage**

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD	EX 70 HD
Poids de pelle recommandé	t	1-3	2-4	5-10	10-16	15-23	18-25
Puissance	kW	22	22	30	65	80	80
Largeur de fraisage, standard (A)	mm	200	200	300	450	600	600
Profondeur de fraisage, réglable (B)	mm	0-70	0-70	0-120	0-150	0-190	0-190
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	80-200	80-200	80-125	70-110	70-95	60-80
Débit hydraulique recommandé à 100 bar	l/min	20-50	25-65	60-95	110-170	150-200	200-250
Débit hydraulique minimal	l/min	20	25	60	100	150	200
Débit hydraulique maximal	l/min	70	90	110	180	210	250
Pression hydraulique maximale	bar	310	310	380	380	380	380
Couple à 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1 000 @ 205 bar	4 100	8 700	9 300	18 000
Force de coupe à 350 bar	kN	4 @ 205 bar	6 @ 205 bar	16	30	28	54
Poids de fonctionnement	kg	165	170	400	730	1 230	1 230
Porte-pic	Type	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH20
Nombre de pics	Pcs	42	42	35	49	69	69
Pic standard	Type	1	1	2	2	3	3
<b>GAMME EX AVEC UNITÉ DE ROTATION</b>		<b>EXR 20</b>	<b>EXR 20 HD</b>	<b>EXR 30 HD</b>	<b>EXR 45 HD</b>	<b>EXR 60 HD</b>	<b>EXR 70 HD</b>
Poids de pelle recommandé	t	1-3	2-4	6-10	12-16	16-23	18-25
Poids de fonctionnement	kg	250	255	585	1 010	1 700	1 700

- 1 ER 16/28/26/14 H
- 2 ER 16/48/32/20 H
- 3 ER 19/48/36/20 H

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



## Têtes de coupe pour l'asphalte, le béton et la roche

 1-40 t



Porte-outils avec moteur hydraulique à couple élevé



Accessoire de fraisage pour l'élimination précise de matériau des surfaces horizontales et verticales

Une unité de rotation intégrée, permettant une rotation continue est disponible sur demande



### APPLICATIONS

- Fraisage du béton injecté à haute pression
- Rénovation d'écluses
- Reprofilage de murs de soutènement
- Profilage de blocs de pierre naturelle
- Reprofilage du béton projeté dans la construction de tunnels
- Reprofilage des murs de pieux en béton

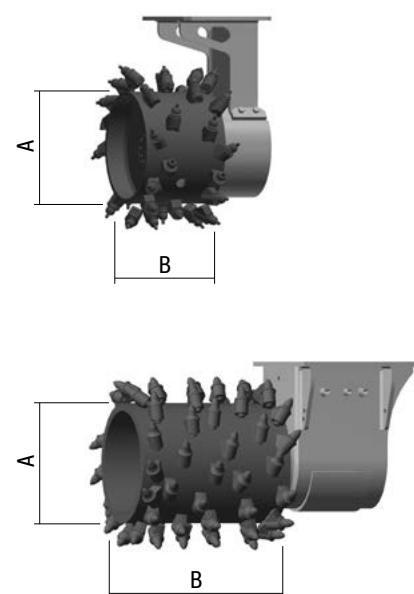
Les têtes de coupe de la gamme ES conviennent parfaitement au profilage précis de surfaces horizontales ou verticales. Que ce soit pour le nettoyage de surface, le profilage,

le redressement ou simplement pour l'évacuation de matériaux, selon l'application, différents types de tambours de coupe peuvent être utilisés pour traiter l'asphalte, le béton et la roche.

Les têtes de coupe ES sont disponibles pour les excavatrices d'un poids opérationnel de 1 à 40 tonnes et peuvent être utilisées conjointement avec des modules de rotation continue.

		ES 20	ES 20 HD	ES 30 HD	ES 45 HD	ES 60 HD	ES 70 HD
Poids de pelle recommandé	t	1-3	2-4	5-10	10-16	15-23	20-25
Puissance	kW	22	22	30	65	80	80
Diamètre du tambour de fraisage (A)	mm	360	360	520	580	670	670
Largeur du tambour de fraisage (B)	mm	200	200	300	450	600	600
Profondeur de coupe	mm	85	85	110	110	190	190
Débit hydraulique minimal	l/min	20	25	60	100	150	180
Débit hydraulique maximal	l/min	70	90	110	180	210	210
Pression hydraulique maximale	bar	310	310	380	380	380	380
Couple à 350 bar	Nm	1127	1710	4100	8700	11700	18000
Porte-pic	Type	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH20
Nombre de pics	Pcs	42	42	35	49	69	69
Pic standard	Type	ER16/28/26/14 H	ER16/28/26/14 H	ER16/48/32/20 H	ER16/48/32/20 H	ER16/48/32/20 H	ER16/48/32/20 H

		ES 80 HD	ES 90 HD	ES 110 HD	ES 120 HD
Poids de pelle recommandé	t	15-25	20-30	25-40	25-40
Puissance	kW	80	80	110	120
Diamètre du tambour de fraisage (A)	mm	825	825	785	785
Largeur du tambour de fraisage (B)	mm	600 800	600 800	600 800 1000	600 800 1000
Profondeur de coupe	mm	150	150	105 150	105 150
Débit hydraulique minimal	l/min	150	180	210	230
Débit hydraulique maximal	l/min	210	210	350	350
Pression hydraulique maximale	bar	380	380	380	380
Couple à 350 bar	Nm	15200	18000	27800	30000
Porte-pic	Type	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD
Nombre de pics	Pcs	69 (800 mm)	69 (800 mm)	44 (600 mm)	44 (600 mm)
Pic standard	Type	ER17/75/70/30 Q	ER17/75/70/30 Q	ER19/75/70/30 Q	ER19/75/70/30 Q



Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les tambours de coupe peuvent être équipés de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



# GAMME KSI

## Dispositifs d'injection pour les sols cohésifs perméables avec un coulis de ciment

 35–200 t

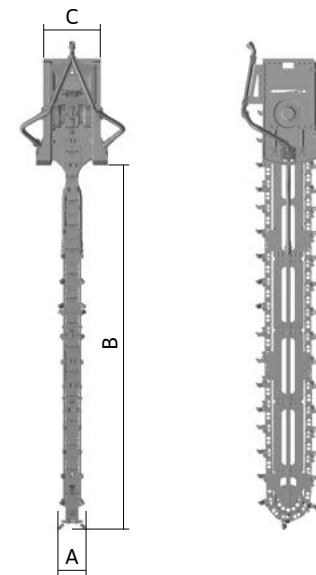
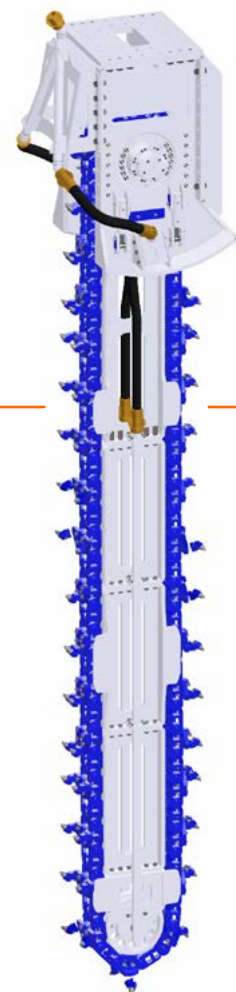
La gamme d'accessoires d'injection KSI a été conçue en collaboration avec une société allemande spécialisée dans l'ingénierie du sol, et est au cœur du procédé Kemsolid KSI.

Le procédé Kemsolid KSI est un système de stabilisation des sols utilisant une pelle pour injecter et mélanger une suspension de béton définie dans des sols non porteurs (KSI) qui, une fois durcis, créent une structure de sol-ciment homogène, imperméable et résistante au gel. Selon les conditions du sol et les exigences de force portante, différentes concentrations de ciment et de liant sont utilisées.

Les équipements de malaxage de sol KSI sont disponibles en trois types de montage sur des pelles de 35 à 200 tonnes, elles peuvent être fournis

avec différentes longueurs de guide. Le modèle KSI 7000 peut être équipé de chaînes adaptées à des profondeurs pour un mélange de 4, 5, 6 ou 7 mètres tandis que les modèles plus grands KSI 12000 et KSI 16000 peuvent recevoir des chaînes adaptées respectivement pour des profondeurs de 6 à 12 mètres et de 6 à 16 mètres.

En fonction de l'application, les lames peuvent être fabriquées avec des plaques de coupe pour différentes largeurs de mélange.



**KEMSOLID**<sup>®</sup>  
build on solid foundations



Guide de mélange extensible jusqu'à 16 m

Cette machine est montée sur des pelles standards

Positionnement optimal des outils en carbure de tungstène pour le processus de mélange

Les moteurs à couple élevé fournissent assez de puissance pour mélanger les sols lourds

Construction simple et robuste

La tension hydraulique de la chaîne de mélange est possible

**KSI 7000**      **KSI 12000**      **KSI 16000**

Poids de pelle recommandé	t	35–55	50–80 <sup>[1]</sup>   80–120	75–120 <sup>[1]</sup>   120–200
Puissance	kW	130	220	300
Largeur du mélange (A)	mm	350–500	450–650	600–950
Profondeur de mélange modulaire (B)	m	4   5   6   7	6   8   10   12	6   8   10   12   14   16
Largeur de la boîte d'engrenages (C)	mm	1 000	1 360	1 630
Vitesse de chaîne recommandée	m/s	2,0–2,5	2,0–2,5	2,0–2,5
Débit hydraulique recommandé à 150 bar	l/min	300–400	500–600	650–825
Débit hydraulique maximal	l/min	400	650	850
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400
Résistance maximale admissible à la compression du sol	MPa	10	10	10
Outil du mélange standard	Type	DT 22/46/38/22 HC	DT 22/90/70/30 HQ	DT 22/90/70/30 HQ
<b>Poids</b>				
Poids de l'accessoire conçu pour la profondeur maximale	kg	4 500	12 500	19 500
Poids par mètre pour la prolongation	kg	400	800	1 600

<sup>[1]</sup> Montage uniquement avec une adaptation spéciale sur la flèche de la pelle et avec un contrepoids supplémentaire sur la pelle. La taille du contrepoids dépend de la pelle et doit être déterminée avec le fabricant.

### APPLICATIONS

Construction routière en sol-ciment, poutres de bordure, réhabilitation des accotements, stabilisation des pentes et des talus

Protection contre les inondations – parois d'étanchéité, stabilisation des barrages, parois moulées

Décontamination

Murs de soutènement – construction de bâtiments, génie civil et travaux de canalisations

Fondations

Construction ferroviaire



KSI 7000 | Réalisation de paroi moulé en béton de terre



Paroi finie en sol-ciment exposée pour inspection et échantillonnage



KSI 12000 | Réalisation de paroi moulé



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemsolid.com](http://www.kemsolid.com)





## APPLICATIONS

- Pré-perçage pour le battage des palplanches
- Forage pour la mise en place des profilés des parois berlinoises
- Forage des trous de plantation d'arbres
- Forages exploratoires pour le service de neutralisation des explosifs et munitions



EBA 2300 | Fondations spéciales



EBA 2300 | Forage pour étayage de soutien



EBA 2800 | Forage pour étayage de soutien



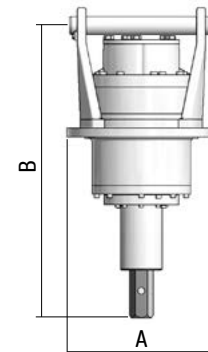
Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)

# GAMME EBA

## Tarières hydrauliques pour pelles et tractopelles

7-40 t



La gamme EBA des tarières hydrauliques vous permet de convertir votre pelle ou tractopelle en une foreuse, en changeant simplement l'attachement.

Ces tarières sont idéales pour le forage de trous peu profonds dans le

sol tendre à compact, le gravats et la roche friable ayant une résistance à la compression jusqu'à 50 MPa.

Pour le forage dans la roche plus dure, KEMROC a développé des outils de coupe spéciaux pour assurer une vitesse de forage plus élevée.



**Construction rapide et robuste**

**Tranchée robuste et rigide**

**Connecteur hexagonal robuste**

**Entraînement direct sans engrenages planétaires**

	EBA 500	EBA 750	EBA 1000	EBA 1500	EBA 2300	EBA 2800	EBA 3300
--	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------

Poids de pelle recommandé	t	7-13	7-15	14-17	16-20	18-35	25-40	25-40
Diamètre maximal de forage	mm	800	800	1000	1000	1200	1500	1500
Diamètre minimal de forage	mm	200	200	200	200	300	300	300
Profondeur max. de forage à diamètre max.	mm	2000	2000	3000	3000	4000	4000	4000
Profondeur max. de forage à diamètre min.	mm	5000	5000	5000	5000	8000	8000	8000
Diamètre de l'unité d'entraînement (A)	mm	390	390	390	390	500	500	500
Longueur de l'unité d'entraînement (B)	mm	600	600	600	600	980	980	980
Couple maximal	Nm	5200	7500	10400	15000	23400	28000	33000
Débit hydraulique recommandé	l/min	50-70	60-80	80-150	100-150	150-250	180-280	180-280
Débit hydraulique maximal	l/min	85	85	150	150	300	300	300
Pression hydraulique maximale	bar	380	380	380	380	380	380	380
Vitesse de rotation maximale	tr/min	90	90	80	80	75	75	75
Connexion de la tarière	Type	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80
Poids sans les flexibles et la platine de montage	kg	160	160	180	180	360	360	360



Moniteur d'alignement



### Notes pour le forage avec les tarières de KEMROC :

Lorsqu'elles sont montées sur un bras de pelle, les tarières ne sont pas supportées par un chargeur. En raison de la courbe naturelle générée par le mouvement du bras de la pelle, les tarières peuvent être pliées durant le forage. Par conséquent, des précautions particulières doivent être prises pour garantir que les tarières fonctionnent toujours verticalement. Seule une méthode de travail correctement verticale vous garantit un forage droit. Assurez-vous d'éviter de plier la tarière. Une flexion excessive de la tarière peut entraîner la rupture de l'arbre d'entraînement hexagonale et endommager l'unité d'entraînement. Sélectionnez la vitesse de la tarière en fonction du diamètre de forage et des matériaux à forer. En général, la vitesse de rotation doit être plus faible pour les tarières à grand diamètre ou durant le forage des matériaux plus durs.

**Moniteur d'alignement pour garantir un forage vertical**

**Tarière résistante à l'usure**

**Unité d'entraînement pour les applications les plus dures**





# GAMME **KTR**

## Trancheuses sur pelle pour les roches mi-dures

 18–35 t



La trancheuse KTR peut creuser des tranchées avec des profils parfaits pour des largeurs de 17 à 45 cm et une profondeur maximale de 1,8 mètres. Disponible avec des chaînes de différentes largeurs et équipées de pics résistant à l'usure.

A l'ouverture de la tranchée, la KTR est posée au sol sur ses sabots et la profondeur est définie par l'angle d'inclinaison du guide. Lorsque la trancheuse a atteint la profondeur requise, la pelle est entraînée vers l'arrière ou la trancheuse est poussée

vers l'avant avec le bras de la pelle. Enfin, le matériau fraisé est transporté par un compartiment de décharge spécial ou un convoyeur à vis et déposé à côté de la tranchée.

Entrainée avec deux moteurs hydrauliques à couple élevé pour obtenir la force de coupe maximale

Châssis équipé de carter pour éjection de fraisats

Longueur de la chaîne réglable

Trancheuse sans besoin de maintenance et d'une durée de vie élevée



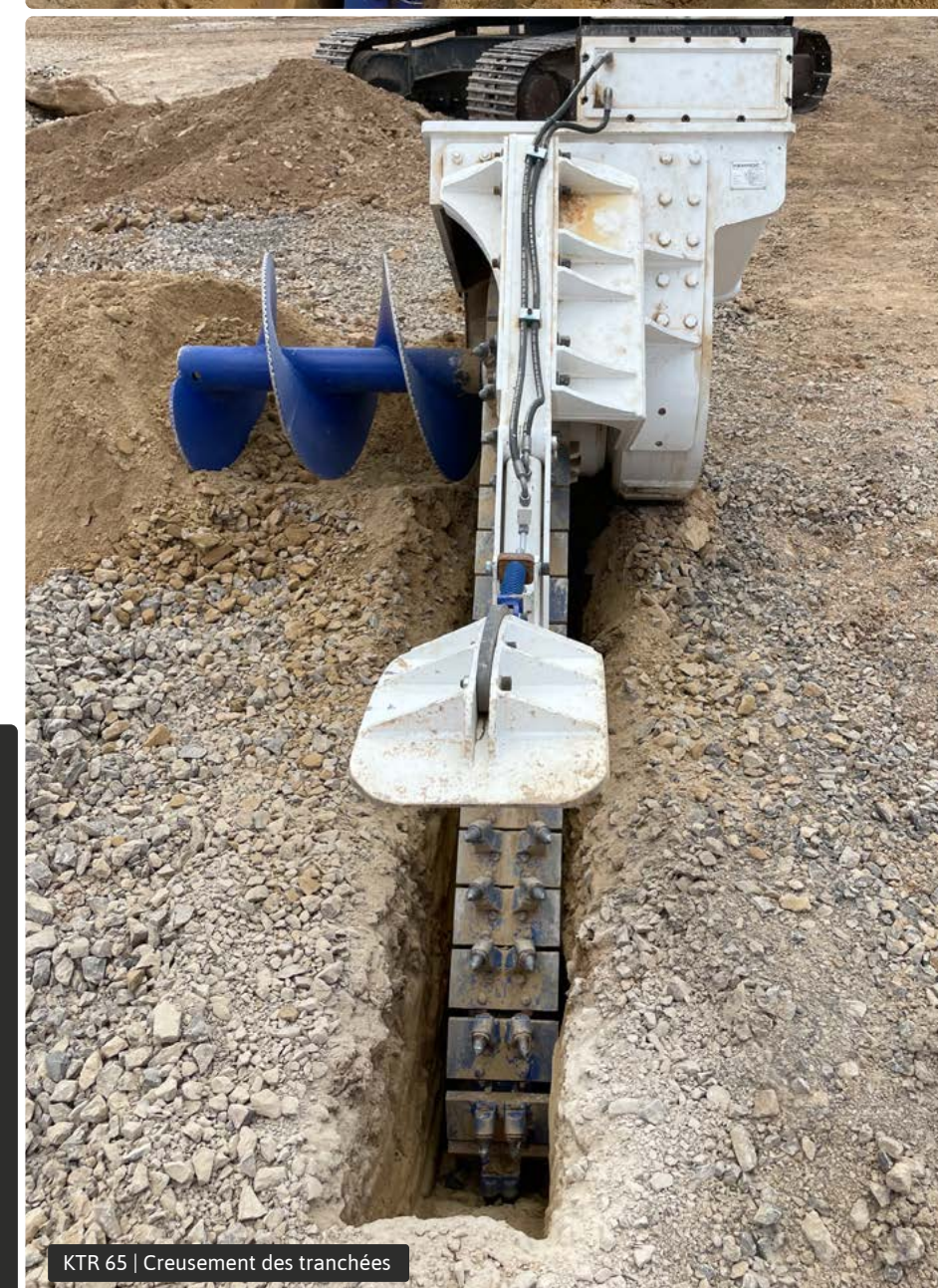
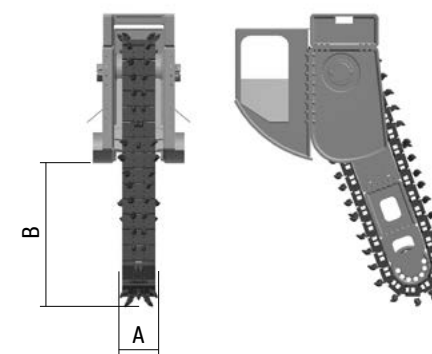
KTR 130 | Creusement des tranchées

### KTR 65

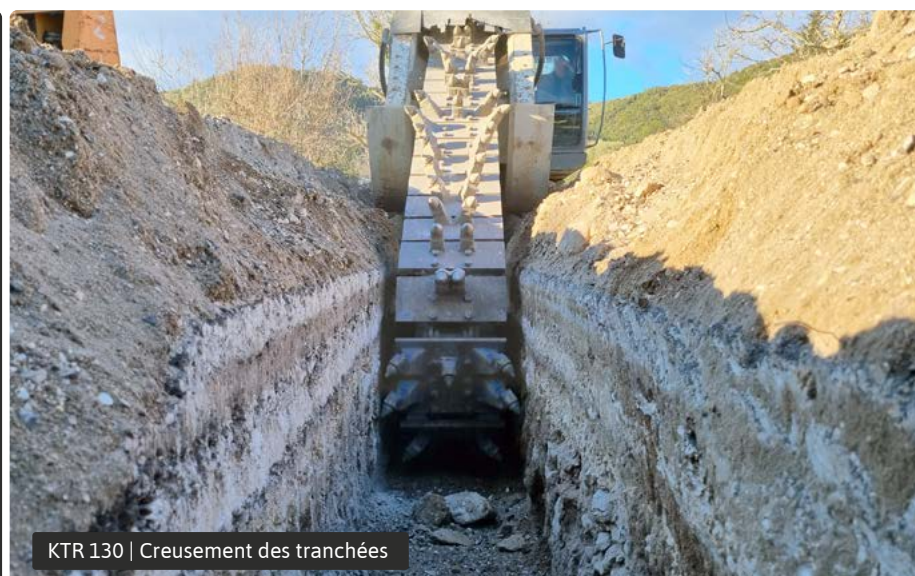
### KTR 130

Poids de pelle recommandé	t	18–25	25–35
Puissance	kW	65	130
Largeur de coupe, standard	mm	170–350	200–450
Profondeur de coupe	mm	1 000–1 800	1 000–1 500
Débit hydraulique recommandé à 150 bar	l/min	170–200	250–350
Débit hydraulique maximal	l/min	200	350
Résistance à la compression maximale	MPa	50	60
Poids	kg	2 700	3 000
Porte-pic	Type	PH 22	PH 22
Pic standard	Type	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC

Vous trouverez un aperçu des pics standards aux pages 45 à 47. Selon l'application, les chaînes de coupe peuvent être équipées de différents types de pics compatibles au modèle de porte-pic utilisé.



KTR 65 | Creusement des tranchées



KTR 130 | Creusement des tranchées



### APPLICATIONS

Creusement des tranchées



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)





KDS 50 | Sciage de traverses en béton

# GAMME **KDS**

Scies à disque de diamant pour la roche, le béton, le plastique, le PRV, l'aluminium et le bois



 2-30 t

La gamme KDS des scies à disque de diamant est conçue pour couper le béton, la roche et le PRV (plastique à renfort de verre) utilisé dans les pales d'éoliennes. Des vitesses de rotation élevées combinées à une grande variété de types de lames de scie, les rendent très efficaces dans une large gamme d'applications.

**Lames de scie pour :**

- + Pierre naturelle, granit, béton et béton armé
- + Asphalté et matières plastiques (comme les éoliennes)
- + Bois, plastiques, et aluminium

Vous trouverez un aperçu des lames de scie à la page 49.

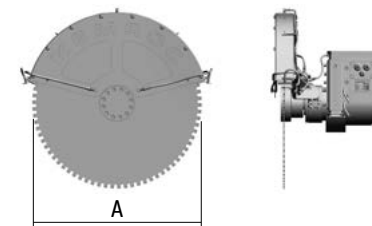


**Vitesse de rotation élevée jusqu'à 2000 tr/min**

**Moteur d'entraînement avec des paliers robustes**

**Refroidissement par eau efficace de la lame de scie**

**Des couvercles de protection latéraux pour tous les diamètres de lame de scie**



		<b>KDS 20</b>	<b>KDS 30</b>	<b>KDS 40</b>	<b>KDS 50</b>	<b>KDS 50 HD</b>
Poids de pelle recommandé	t	2-4	5-10	10-16	15-25	18-30
Puissance	kW	55	80	130	135	230
Diamètre max. de la lame de scie (A)	mm	800	1200	1500	1500	1800
Couple maximal à 350 bar	Nm	140	311	600	721	1528
Vitesse de rotation maximale	tr/min	1200	2000	2000	2000	1700
Débit hydraulique maximal	l/min	40	115	180	260	470
Pression hydraulique maximale	bar	350	350	350	350	350
Poids de l'unité d'entraînement sans la lame de scie et le couvercle de protection	kg	100	210	310	720	850



KDS 50 | Recyclage des avions



KDS 50 HD | Sciage d'éoliennes en plastique à renfort de fibre de verre



## APPLICATIONS

- Sciage des pales de rotor des éoliennes
- Sciage de l'asphalte dans la construction de routes
- Démolition de béton armé
- Sciage des plaques d'aluminium
- Sciage du bois
- Découpe de pierres naturelles comme le granit, etc.



KDS 30 | Démolition de béton armé



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)



# GAMME KRM

## Unités de rotation avec rotation continue

 2-70 t



### APPLICATIONS

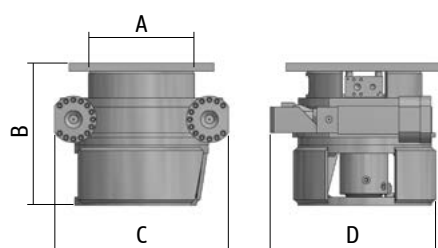
- Creusement des tranchées
- Construction de tunnels
- Démolition et rénovation
- Reprofilage

Les unités de rotation de la gamme KRM ont été développées pour être utilisées en combinaison avec les accessoires KEMROC. Grâce à ces unités de rotation, Les attachements de fraisage auront en permanence une position optimale tout en étant orientés dans la bonne direction pour effectuer un fraisage plus rapide, avec plus de précision en limitant au maximum les mouvements de la pelle.

En combinaison avec les raboteuses de la gamme EX, le fraisage peut être effectué à la fois longitudinalement devant la pelle ou perpendiculairement à la pelle sans devoir la déplacer. Vous pouvez même travailler à côté de la pelle. Equipés d'unités de rotation, les accessoires des gammes DMW, EK ou encore KTR peuvent également bénéficier de cette flexibilité de la position de coupe. Les fentes

horizontales peuvent facilement être réalisées grâce à une scie de la gamme KDS équipée d'unité de rotation KRM.

Selon l'application, les unités de rotation KRM peuvent augmenter la productivité jusqu'à 50%, notamment dans le creusement de tranchées profondes d'assainissement, les travaux de reprofilage et le creusement de tunnels.



**KRM 20**   **KRM 30**   **KRM 35**   **KRM 40**   **KRM 50**   **KRM 60**   **KRM 70**   **KRM 80**

Poids de pelle recommandé	t	2-6	5-12	7-15	12-18	19-27	25-40	30-50	50-70
Diamètre (A)	mm	240	320	320	460	488	610	700	900
Diamètre (B)	mm	330	371	371	520	394	636	620	820
Longueur (C)	mm	510	610	640	760	720	780	910	1170
Largeur (D)	mm	350	500	620	600	700	770	800	1000
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	40	40	40	40	40	40	40	40
Couple de maintien maximal	Nm	6 000	9 000	18 000	44 700	95 000	200 000	270 000	350 000
Poids	kg	150	275	320	440	700	900	1 000	2 000
Nombre de moteurs d'entraînement	Pcs	1	1	2	2	2	2	2	2

#### Attachements KEMROC recommandés

EK   Fraises à chaîne	Type	EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110   140   150	EK 160	EK 220
EKT   Fraises à tambours rotatifs	Type	EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110   140   150	EKT 160	EKT 220
KR   Fraises à tambours rotatifs	Type	KR 18   20	KR 35	KR 45   50   65   70	KR 80	KR 110   120   150	KR 165   175	KR 200   250
KRD   Fraises à tambours rotatifs	Type	KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100   120   150	KRD 165	
KRC   Fraises Bullhead	Type			KRC 60	KRC 100	KRC 110   140   150	KRC 160	KRC 220
DMW   Roues de coupe	Type				DMW 90	DMW 130		DMW 220
EX   Raboteuses	Type	EX 20	EX 30   45   60   70					
ES   Têtes de coupe	Type	ES 20	ES 30	ES 45	ES 60   70   80   90	ES 110   120		
KTR   Trancheuses	Type				KTR 65	KTR 130		
KDS   Scies à disque de diamant	Type	KDS 20	KDS 30   40   50					

Compact et nécessitant peu d'entretien

Rotation continue sans fin

Couple de maintien élevé

Engrenage à vis sans fin durable

Roulement robuste

Jusqu'à 50% de gain de temps de travail

Les distributeurs d'huile développés par nos soins garantissent des débits élevés d'huile et d'eau



KRM 50 | Creusement des tranchées



KRM 60 | Travaux de fondation



Autres exemples d'utilisation sur

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)





## OUTILS

**Pics avec bagues de fixation assorties**

**Porte-pics**

**Lames de scie diamantées**

**Outils pour le montage et le démontage**

Les fraises et roues de coupe KEMROC sont utilisées dans les conditions les plus difficiles telles que le creusement de tranchées, la démolition, l'excavation de roche, la construction de tunnels, dans les aciéries et dans d'autres applications exceptionnelles. Les tambours et les pics utilisés sont soumis à des exigences particulièrement élevées.

Les nombreuses années de savoir-faire acquises grâce aux accessoires en activité dans le monde entier se reflètent, entre autres dans le choix le type des pics utilisés et leur disposition sur les têtes de coupe. Cette combinaison assure une performance de fraisage maximale avec une usure minimale des pics et permet aux fraises KEMROC d'être utilisées de manière économique même dans les applications les plus extrêmes et sur les matériaux les plus durs.

La technologie de pointe et le développement continu sont la base d'avantages économiques maximaux lors de l'utilisation de nos accessoires de pelles et de nos outils de coupe. Lors de la sélection des pics, nous accordons une attention particulière à leur forme optimal ainsi qu'à l'utilisation de matériaux de haute qualité et à une qualité de production constamment élevée. Cela vous aide à réduire vos coûts de consommables au minimum.

Les pages suivantes sont destinées à vous donner un aperçu de notre gamme standard des pics, de bagues de fixation et de porte-pics, qui couvre la majorité des applications.

En plus de diverses variantes de tambours de coupe, nous proposons également une large sélection d'outils de coupe spéciaux pour les applications inhabituelles. Si vous avez des demandes ou des souhaits particuliers, n'hésitez pas à nous contacter. Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller et de vous aider à choisir les meilleurs outils de coupe.



## Introduction aux outils de coupe

### LES PICS

La pointe en carbure de tungstène intégré au corps du pic est le cœur de l'opération de coupe et est soumise aux contraintes les plus élevées car elle est en contact permanent avec la roche. Le corps du pic (tête et tige) est fabriqué en acier hautement trempé et sert de support pour la pointe en carbure de tungstène et pour protéger le porte-pic.

La pointe en carbure de tungstène est extrêmement résistante à l'usure et aux impacts. Elle est constituée d'un métal fritté, une combinaison de carbure de tungstène de haute qualité et de cobalt comme liant. Selon le domaine d'application, il existe une variété de grades de carbure ainsi que différentes formes de pointes.

**Les dimensions des pics peuvent être déduites à partir des séries de numéros dans les quatre parties de leur désignation :**

- |             |   |
|-------------|---|
| XX/xx/xx/xx | 1. Nombre : Diamètre de la pointe en carbure (mm) |
| xx/XX/xx/xx | 2. Nombre : Longueur de la tête de pic (mm)       |
| xx/xx/XX/xx | 3. Nombre : Diamètre de la tête de pic (mm)       |
| xx/xx/xx/XX | 4. Nombre : Diamètre de la tige de pic (mm)       |

**Exemple :**

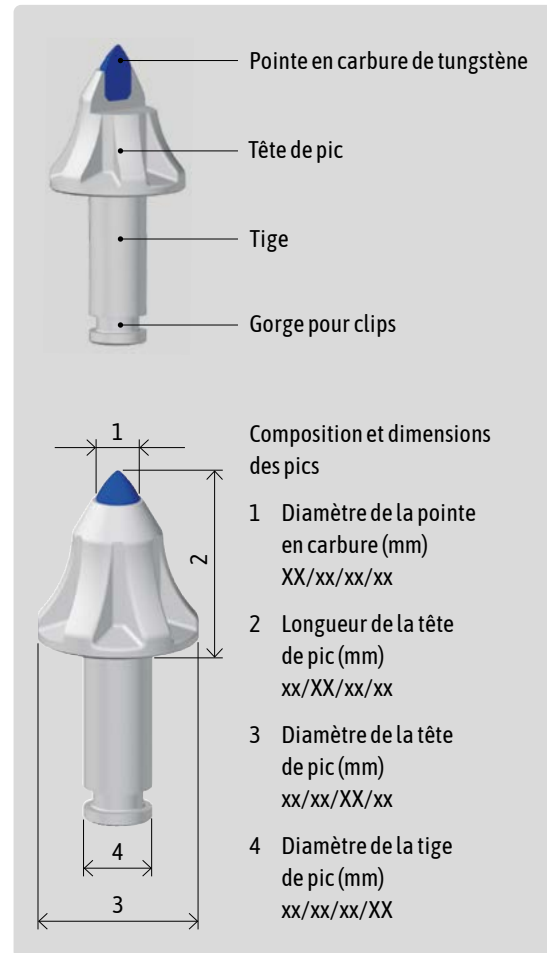
Pic à tige ronde ER 19/75/70/30 Q :

- |  |       |
|--|-------|
| 1. Nombre - Diamètre de la pointe en carbure : | 19 mm |
| 2. Nombre - Longueur de la tête de pic :       | 75 mm |
| 3. Nombre - Diamètre de la tête de pic :       | 70 mm |
| 4. Nombre - Diamètre de la tige de pic :       | 30 mm |

### LA FIXATION

Les clips et bagues assurent le maintien du pic dans le porte pic. Différents types de fixation sont disponibles en fonction du type du pic et de la nature de l'application. Par exemple les bagues pour la roche tendre ou les circlips pour les applications de roche dure.

Pour le changement facile et rapide des pics, KEMROC vous offrent l'option QuickSnap, qui permet le changement du pic en quelques secondes. Cela représente une économie de plus de 50% du temps comparé au circlip et bagues standards. Grâce à la rainure plus profonde de la tige du pic et à la plus grande surface de contact avec le porte pic, le système QuickSnap de KEMROC offre une plus grande sécurité et une usure moindre.



Changement de pic facile et rapide avec le QuickSnap de KEMROC

## Pics avec bagues de fixation assorties

### PH 14



Pic à tige ronde ER 15/29/26/14 C incl. ES 14

Applications  
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16292514



Pic à tige ronde ER 16/28/26/14 H

Applications  
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16282614

### PH 15



Pic à tige ronde ER 19/33/30/15 S

Applications  
Asphalte, béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 19333015



Circlip SG 15

Référence 99999990

### PH 20



Pic à tige ronde ER 12/45/38/20 K

Applications  
Béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 12453821



Pic à tige ronde ER 16/46/38/20 C

Applications  
Béton, roches tendres à moyennement dures

Référence 16463820



Clip de fixation ES 20

Référence 99999991



Pic à tige ronde ER 16/48/32/20 H

Applications  
Asphalte

Référence 16483220





# OUTILS

## Pics avec bagues de fixation assorties

### PH 22



Pic à tige ronde  
**ER 12/45/38/22 HC**

Applications  
Béton, roches mi-dures et abrasives

Référence 12453823



Clip de fixation  
**ES 22**

Référence 99999996



Pic à tige ronde  
**ER 15/46/38/22 C**

Applications  
Béton, roches mi-dures

Référence 15463822



Clip de fixation  
**ES 22**

Référence 99999996



Pic à tige ronde  
**ER 19/51/45/22 H**

Applications  
Asphalte, roches tendres et abrasives

Référence 19514522



Pic à dent dragon  
**DT 22/46/38/22 HC**

Applications  
Sols et roches tendres et abrasifs, bois

Référence 22463822



Clip de fixation  
**ES 22**

Référence 99999996

### PH 25



Pic à tige ronde  
**ER 17/64/60/25 Q**

Applications  
Béton, roches mi-dures

Référence 17646026



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 25**

Référence 99250025



Pic à tige ronde  
**ER 17/64/60/25 C**

Applications  
Béton, roches mi-dures

Référence 17646025



Clip de fixation  
**ES 25**

Référence 99999994



Pic à tige ronde  
**ER 19/64/60/25 Q**

Applications  
Béton, roches mi-dures

Référence 19646026



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 25**

Référence 99250025



Pic à tige ronde  
**ER 22/64/60/25 H**

Applications  
Asphalte, roches tendres et abrasives

Référence 22646025



Pic à dent dragon  
**DT 22/58/46/25 K**

Applications  
Sols et roches tendres et abrasifs, bois

Référence 22465825

### PH 30 | 30 HD | 32 HD



Pic à tige ronde  
**ER 17/75/70/30 Q**

Applications  
Béton, roches mi-dures

Référence 17757036



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à tige ronde  
**ER 19/75/70/30 Q**

Applications  
Béton, roches mi-dures

Référence 19757035



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à tige ronde  
**ER 22/75/70/30 Q**

Applications  
Béton, roches mi-dures à dures

Référence 22757032



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à tige ronde  
**ER 30/77/70/29 Q**

Applications  
Asphalte, roches tendres, moyennement dures et abrasives

Référence 30777032



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à tige ronde  
**ER 25/80/80/38 C**

Applications  
Béton, roches mi-dures à très dures

Référence 25808039



Clip de fixation  
**ES 38**

Référence 99500034

**NOUVEAU :**  
Pics avec tige à triple arêtes  
Pour une meilleure rotation dans les matériaux tendres



Pic à tige ronde  
**ER 17/75/70/30 HD TP Q**

Application  
Roches tendres à mi-dures

Référence 17757037



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à tige ronde  
**ER 19/75/70/30 HD TP Q**

Application  
Roches tendres à mi-dures

Référence 19757036



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à tige ronde  
**ER 15/90/70/30 Q**

Applications  
Sel, gypse, roches moyennement dures, fracturées

Référence 15907035



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030



Pic à dent dragon  
**DT 22/90/70/30 HQ**

Applications  
Roches tendres et abrasives, bois

Référence 22907030



QuickSnap<sup>[1]</sup>  
**QS 30**

Référence 99500030

<sup>[1]</sup> QuickSnap QS 30 est le clip de fixation standard pour ce pic. Clip de fixation ES 30 est disponible comme alternatif.



Clip de fixation  
**ES 30**

Référence 99500032

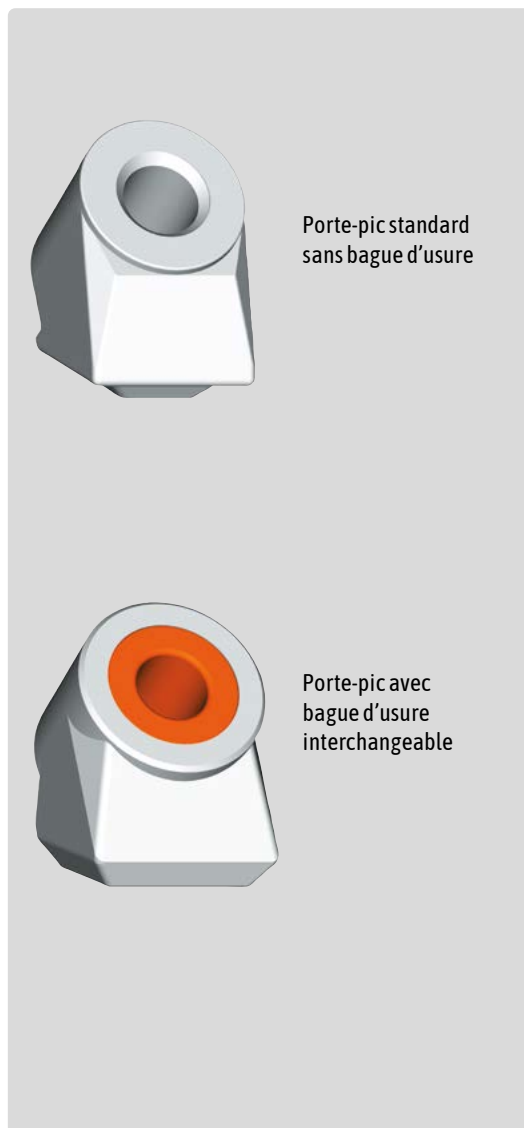


# OUTILS

## Porte-pics

Les porte-pics soudés sur les tambours ou les roues de coupe, déterminent où et comment les pics pénétreront la roche. L'angle d'attaque, très précis, assure une rotation continue du pic créant une action d'auto-affûtage de la pointe en carbure de tungstène pendant le fraisage. Le bon angle assure une productivité maximale en réduisant l'usure et le coût de fonctionnement.

Le porte-pic est fabriqué en acier spécial hautement trempé et, selon l'application, est équipé d'une bague d'usure interchangeable.



Porte-pic  
**PH 14**

Référence 711222



Porte-pic  
**PH 25**

Référence 761025UA



Porte-pic  
**PH 32 HD**

Référence 711039



Bague d'usure

Référence 711029



Porte-pic  
**PH 15**

Référence 791004E



Porte-pic  
**PH 30**

Référence 711610



Porte-pic  
**PH 38 HD**

Référence 753022



Bague d'usure

Référence 753021



Porte-pic  
**PH 20**

Référence 721024E



Porte-pic  
**PH 30 HD**

Référence 711084



Bague d'usure

Référence 711029



Porte-pic  
**PH 22**

Référence 721025UA

## Lames de scie diamantées pour la gamme KDS



Lames de scie diamantées pour la pierre naturelle, le granit, le béton et le béton armé

Diamètre 800 mm

Diamètre 1000 mm

Diamètre 1200 mm

Diamètre 1400 mm

Diamètre 1500 mm

Diamètre 1600 mm

Diamètre 1800 mm



Lames de scie à pointes au carbure pour le bois, les plastiques et l'aluminium

Diamètre 400 mm

Diamètre 600 mm

Diamètre 900 mm

Diamètre 1000 mm

Diamètre 1100 mm



Lames de scie diamantées pour l'asphalte et les matières plastiques (par ex. éoliennes)

Diamètre 800 mm

Diamètre 1000 mm

Diamètre 1200 mm

Diamètre 1400 mm

Diamètre 1500 mm

Diamètre 1600 mm

Diamètre 1800 mm

## Outils pour le montage et le démontage



Outil d'extraction de pic par l'arrière

Pour pics avec diamètre de tige 20 – 30 mm et pour tous les dents Dragon

Référence 99 99 99 95



Outil d'extraction de pic par la gorge

Pour pics avec diamètre de tige 20 – 25 mm

Référence 99 99 99 97



Outil d'extraction de QuickSnap

Référence 99 99 50 00



Outil de montage de clips

Pour clip ES 20

Référence 99 99 99 42

Pour clip ES 22

Référence 99 99 99 47

Pour clip ES 25

Référence 99 99 99 83

Pour clip ES 30

Référence 99 99 99 39

Pour clip ES 38

Référence sur demande



Outil d'extraction de clips

Pour clip ES 20

Référence 99 99 99 43

Pour clip ES 22

Référence 99 99 99 48

Pour clip ES 25

Référence 99 99 99 82

Pour clip ES 30

Référence 99 99 99 36

Pour clip ES 38

Référence sur demande



Pince de montage pour circlips

Pour pics avec diamètre de tige jusqu'à 25 mm

Référence 99 99 99 40

Pour pics avec diamètre de tige à partir de 30 mm

Référence 99 99 99 46



Outil d'extraction des pics bloqués

Pour pics avec diamètre de tige 20 – 25 mm

Référence 99 99 99 38

Pour pics avec diamètre de tige 30 – 38 mm

Référence 99 99 99 37











Contact local

Le présent catalogue sert à la description de nos produits et accessoires. Les informations et données contenues ne constituent ni déclaration ou affirmation sur des propriétés garanties, ni aptitudes particulières ou domaines d'application présumés. Les modifications techniques sans pré-avis restent réservées. Est déclinée toute responsabilité de notre part ou de ceux agissant en notre nom pour les représentations et informations contenues dans le présent catalogue.

2024-07

[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Ahornstr. 6  
36469 Bad Salzungen  
Allemagne

Tél. +49 3695 850 2550  
Fax +49 3695 850 2579  
E-mail [info@kemroc.de](mailto:info@kemroc.de)  
[www.kemroc.com](http://www.kemroc.com)

**KEMROC®**

revolution of cutting